

AVISO DE RESULTADO FINAL

PREGÃO ELETRÔNICO - SRP Nº 006/2025

A Confederação Brasileira de Desporto Universitário - CBDU, torna público o **RESULTADO FINAL DO PROCESSO SELETIVO** em epígrafe, cujo objeto é o **Registro de preço para contratação de empresa especializada visando o fornecimento de materiais esportivos, para atender as necessidades da CBDU.**

Foram declaradas vencedoras as empresas: **2 FIT COMERCIAL LTDA**, vencedora dos itens 35, 44, 48, 57, 58, 66, no valor total de R\$ 45.231,50 (quarenta e cinco mil, duzentos e trinta e um reais e cinquenta centavos); **NELSON MOREIRA DA SILVA**, vencedora dos itens 5, 19, 27, 47, no valor total de R\$ 24.135,09 (vinte e quatro mil, cento e trinta e cinco reais e nove centavos); **CORMED WINNER LTDA**, vencedora dos itens 21, 50, 40, no valor total de R\$ 16.670,00 (dezesseis mil, seiscentos e setenta reais); **FABRIPEC ESPORTES LTDA**, vencedora do item 40, no valor total de R\$ 439,70 (quatrocentos e trinta e nove reais e setenta centavos); **INOVESPORTES LTDA**, vencedora dos itens 1, 10, 15, 16, 17, 18, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 29, 30, 31, 32, 37, 39, 41, 52, 55, 56, 62, 65, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75 e 76, no valor total de R\$ 308.296,53 (trezentos e oito mil, duzentos e noventa e seis reais e cinquenta e três centavos); : **ISMANE DOS SANTOS GENTIL**, vencedora do item 49, no valor total de R\$ 24.620,00 (vinte e quatro mil seiscentos e vinte reais); : **MAGAZINE TUFICK LTDA**, vencedora do item 12, no valor total de R\$ 21.600,00 (vinte e um mil e seiscentos reais); **MANOEL GOMES DE OLIVEIRA NETO**, vencedor dos itens 2, 3, 9, 13, 14 e 59, no valor total de R\$ 249.802,00 (duzentos e quarenta e nove mil, oitocentos e dois reais); **PLUS SPORT COMÉRCIO DE ARTIGOS ESPORTIVOS LTDA**, vencedora dos itens 4, 11, 33, 34, 38, 42, 54, 63 e 64, no valor total de R\$ 76.461,75 (setenta e seis mil, quatrocentos e sessenta e um reais e setenta e cinco centavos); **SR REPRESENTACOES E COMERCIO DE MATERIAIS ESPORTIVOS LTDA**, vencedora dos itens 45, 46 e 51, no valor total de R\$ 13.640,00 (treze mil, seiscentos e quarenta reais); **WELLINGTON MOREIRA MONTEIRO**, vencedora dos itens 6 e 36, no valor total de R\$ 26.503,76 (vinte e seis mil, quinhentos e três reais e setenta e seis centavos).

Os itens 7, 8, 53, 60 e 61 foram declarados **FRACASSADOS**, e o item 20 foi cancelado, diante da necessidade de ajustes no descritivo.

Informo ainda que não houve empresas interessadas no cadastro de reserva.

THAYSA FERREIRA VITORIANO
Pregoeira